PEHAPOL LACKSYSTEM

BY

PETER / LACKE®
the coating experts

pioniergeist, tradition und fortschritt

PETER/LACKE ist eine kundenorientierte, mittelständische Unternehmensgruppe mit mehr als 111 Jahren Erfahrung in der Entwicklung und Produktion hochwertiger Lacksysteme. Unser Erfolg basiert auf der direkten und fachlichen Kommunikation mit dem Kunden und der globalen Vernetzung mit eigenen Niederlassungen und Partnern in vielen Ländern. **PETER**/LACKE garantiert geprüfte, gleichbleibende Qualitätsstandards und Versorgungssicherheit – weltweit!

- **AUTOMOTIVE**
- **SPORT UND FREIZEIT**
- **HAUSGERÄTE UND ELEKTRONIK**
- **KUNSTSTOFF VIELFALT**
- **FASZINATION GLAS**

1906

Ernst Peter
1853-1929

Gründung als Malergeschäft und Möbellackiererei durch Ernst Peter und Sohn Wilhelm.

Wilhelm Peter
1878-1948

E. H. Peter
1922-1996

Andreas Peter

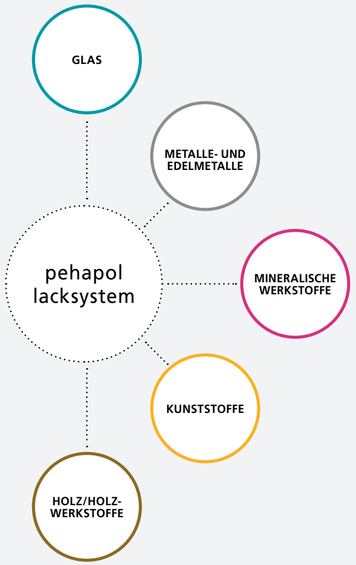
David N. Peter

Geschäftsführung seit 2009

inhalt

PEHAPOL

04 **DAS LACKSYSTEM**
05 **DAS LACKPROGRAMM**
06 **DIE VARIANTEN-VIELFALT**
07 **DER METALLIC-FARBKREIS**
08 **DIE FARBMISCHANLAGE**
09 **SO MISCHEN SIE RICHTIG**
10 **DAS MISCHSYSTEM**
12 **PRIMER**
13 **ISOLIERUNGEN**
14 **FÜLLER UND GRUNDIERUNGEN**
16 **GLASLACKE**
17 **GALVANO-EFFEKTE**
18 **FARBSTOFFLÖSUNGEN UND TÖNPASTEN**
19 **DAS LACKPROGRAMM**
20 **SCHUTZLACKE**
22 **WAS LACKIERE ICH WOMIT?**
24 **PRÜFNORMEN**
25 **MATERIALKUNDE**
26 ANWENDUNGSBEISPIELE:
27 **KUNSTSTOFF**
28 **HOLZ UND HOLZWERKSTOFFE**
29 **GLAS**
30 **METALL**



das lacksystem

EINFACH ÜBERZEUGEND

Basierend auf hochwertigen Basislacken und einer umfangreichen Auswahl an Tönpasten bietet das PEHAPOL Lacksystem eine nahezu uneingeschränkte Farbton- und Effektvielfalt.

DIE VORTEILE GEHÖREN ZUM SYSTEM:

- **VIELE FARBTÖNE & EFFEKTE ÜBER EDV-GESTÜTZTES PEHAPOL-MISCHSYSTEM**
- **GUTE HAFTUNG AUF FAST ALLEN UNTERGRÜNDEN, MEIST EINSCHICHTIG**
- **SEHR GUTE FARB- UND FÜLLKRAFT DURCH CA. 65 % FESTKÖRPER**
- **INNEN- UND AUSSENLACKIERUNG MÖGLICH**
- **SCHWERENTFLAMMBAR NACH DIN 4102-01**
- **BESTÄNDIG NACH MÖBEL DIN 68861 TEIL 1 B**
- **FREI VON SCHWERMETALLEN GEMÄSS EN 71-3**
- **ENTSPRICHT ROHS-RICHTLINIE**
- **RESISTENT GEGEN WEICH-PVC (Z.B. ZIMMERTÜRENDICHTUNGEN)**
- **EINSCHICHTIGE LACKIERUNG VON GLAS**
- **SPRITZLACK FÜR BECHER, DRUCKLUFT, AIRLESS UND GIESSMASCHINE**

(FÜR BESTIMMTE ANWENDUNGEN AUCH LACKROLLE

ODER PINSEL MÖGLICH)

das lackprogramm

VIELFALT ALS STANDARD

- **15 OPTIMAL DECKENDE BASIS-LACKFARBEN**
- **14 HOCHKONZENTRIERTE FARBPASTEN**
- **2 METALLICLACKE UND 1 PERLGLANZ-BASISLACK**
- **DIVERSE ZUSÄTZE FÜR VERSCHIEDENE GLANZSTUFEN**

UND EFFEKTE

FÜR DIE FARBSYSTEME RAL, RAL-DESIGN,
SIKKENS, NCS-S UND HKS.

BASIS-LACKE

P 82964 P 87920 P 82965 P 87105 P 87108

P 82808 P 87311 P 87315 P 87313 P 87308

P 87402 P 87403 P 87504 P 87505 P 87604

METALLIC

P 84912 P 84917

PERLGLANZ

P 84908

TÖNPASTEN

P 77912 P 77905 P 77916 P 77102 P 77103

P 77804 P 77202 P 77311 P 77313 P 77310

P 77405 P 77503 P 77604 P 77605

die varianten-vielfalt

ALLES AUS EINEM SYSTEM

Die Vielfältigkeit vom PEHAPOL Programm überzeugt. Ob innen oder außen, matt oder glänzend, Struktur oder Haptik – alles aus einem System. Sie haben dabei die Wahl, alle Farben & Effekte lassen sich manuell oder maschinell über die Farbmischanlagen mischen.

PEHAPOL S
Standard, innen, seidenmatt

PEHAPOL L
Innen, glänzend

PEHAPOL MP
Innen, matt

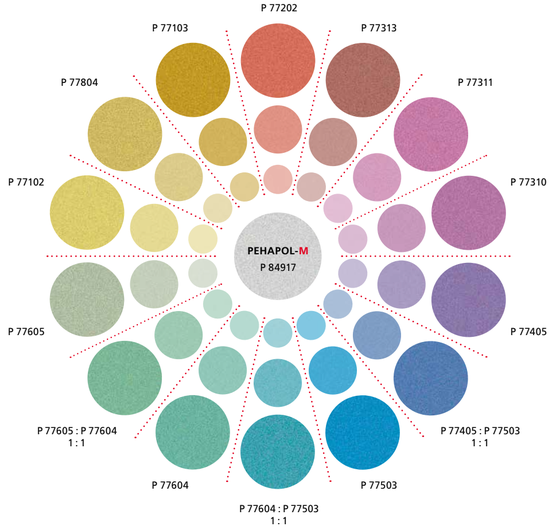
PEHAPOL A
Innen und außen, glänzend

PEHAPOL T
Thixotrop, Noppen-struktur

PEHAPOL D
feine Diamant-Perlstruktur

PEHAPOL M
Metalliceffekt

PEHAPOL P
Perlglanzeffekt

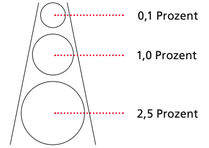


auch mit folgender Basis möglich:
P 84912 PEHAPOL 2K Metalliclack silber (feiner als P 84917)

der metallic-farbkreis

ANSPRUCHSVOLLE EFFEKTE, EINFACH UND SCHNELL

Mit nur einer Basis und Zugabe von PEHAFIX Tönpasten lassen sich anspruchsvolle Effekte unkompliziert darstellen. Alternativ zum 2K Metallic-Basislack P84917 können auch folgende Basislacke gewählt werden: P84912 2K Metallic-Basislack (feiner als P84917). Durch Variation und Kombination mehrerer Pasten können beliebig viele und individuelle Effekte ohne viel Aufwand erzielt werden.



Zugabe in Prozent

Die vollautomatische Dosieranlage wurde speziell für eine exakte und reproduzierbare Anmischung entwickelt. Ausgestattet mit moderner Pumpentechnik für anspruchsvolle Pastensysteme und einem Hochmaß an Genauigkeit. Zur Reinigung der Farbmischanlage empfehlen wir die PEHAPOL Spezialverdünnung P36006.

die farbmischanlage

FLEXIBILITÄT UND PRÄZISION

- **16 FARBVORRATSBEHÄLTER À 2,5 LITER**
- **INTEGRIERTES DÜSENVERSCHLUSS- UND REINIGUNGSSYSTEM**
- **PRISMA-PRO SOFTWARE FÜR DIE DOSIERUNG UND EINFACHE WARTUNG DER ANLAGE**
- **PC, MONITOR UND TASTATUR SIND IM LIEFERUMFANG ENTHALTEN**

Das kann die Anlage:

- **DOSIERUNG IN GEBINDEN BIS 45 CM HÖHE**
- **ARBEITEN MIT STANDARDREZEPTUREN UND EINGABE VON EIGENEN REZEPTEN MÖGLICH**
- **UPDATE DER STANDARDREZEPTUREN**

so mischen sie richtig

EINSATZBEREICHE	PEHAPOL –	Härter	Volumen-verhältnis	Gewichts-verhältnis	Zusätze
Schwieriger Untergrund, sehr gute Haftung lichtecht & außenbeständig	S	P 85057	4:1	5:1	-
Holzwerkstoffe (innen) schnelle Trocknung & beständig nach DIN 68861 - 01	S	P 85089	2:1	3:1	-
Kunststoffe	S	P 85012	4:1	5:1	-
Glas innen hohe chemische Beständigkeit	S	P 850980	2:1	2:1	-
Glas innen hohe Wasserbeständigkeit	A	P 850770	3:1	4:1	-
ANWENDUNGEN UND EFFEKTE					
PUR flexibel	S	P 85067	5:1	6:1	-
Außenlackierungen	A	P 85057	3:1	4:1	+ 10 % P 87064
Hoher Glanz innen	L	P 85057	3:1	4:1	+ 10/20 % P 87053
Matter Glanz innen	MP	P 85057	5:1	6:1	+ 10 % P 87024
Noppenstruktur (thixotrop)	T	P 85057	4:1	5:1	+ 30 % P 87010
Diamant-Feinstruktur	D	P 85057	4:1	5:1	+ 20 % P 87065
Metallic-Fertiglack P 84917, P 84912 silber	M	P 85057	5:1	6:1	-
Perlglanz-Fertiglack P 84908 perlmutt	P	P 85057	5:1	6:1	-
1K Zusatz*	S	–	–	–	+ 30% P87037-01

**Achtung: geringere Beständigkeiten, im Einzelfall zu prüfen*

das mischsystem

15 BASIS-LACKE

2 METALLIC- LACKFARBEN

1 PERLGLANZ-LACKFARBE

14 FARBPASTEN

OHNE FARBPASTE

PEHAPOL - S	PEHAPOL - L	PEHAPOL - MP	PEHAPOL - A	PEHAPOL - T	PEHAPOL - D
ohne Zusatz	Glanz-Zusatz +10% P 87053	Matt-Zusatz +10% P 87024	Außen-Zusatz +10% P 87064	Thix-Zusatz +30% P 87010	Struktur-Zusatz +20% P 87065

HART ABER HERZLICH HÄRTER

STANDARD HÄRTER P 85057	HÄRTER P 85089	HÄRTER P 85067	HÄRTER P 85012	HÄRTER P 850770	HÄRTER P 850980
Innen- /Außen-lackierung	Holzwerkstoffe innen schnelle Trocknung	Elastische Kunststoffe	Kunststoffe schnelle Trocknung	Glas hohe Wasserbeständigkeit	Glas hohe chemische Beständigkeit
Standardhärter für innen/außen, hohe chemische und mechanische Beständigkeit, lichtecht, sehr gute Haftungseigenschaften, Trocknung*: 16 Std. | 20°C	für Holzwerkstoffe innen, schnelle Trocknung Trocknung*: 10 Std. | 20°C	für elastische Kunststoffe, z.B. PVC-Folien, PUR-flexibel, Trocknung*: 48 Std. | 20°C oder 1 Std. | 60-80°C	für Kunststoffe, schnelle Trocknung, hohe chemische Beständigkeit, Trocknung*: 8 Std. | 20°C	für Glas innen, lichtecht, hohe Wasserbeständigkeit Trocknung*: 16 Std. | 20°C	für Glas, hohe chemische Beständigkeit Trocknung*: 10 Std. | 20°C

*Trocknung = Stapelfähigkeit

DAS GEWISSE ETWAS VERDÜNNUNGEN

P 86023	P 86032	P 86003	P 86045	P 86008	P 87005
Standard-Verdünnung, mittel (aromatenfrei)	Standard-Verdünnung, mittel	Spezial-Verzögerer, lang	Spezial-Verzögerer, extra lang	Reinigungs-Verdünnung, sehr schnell	Spezial-Beschleuniger

PEHAFIX 1K-*Primer*
für PA, PP, PE

P 71000	FARBLOS
Anwendung	innen und außen
Härter	-
Verdünnung	P 86032 (nach Bedarf)
Trocknung	10 Min. bei 20 °C
Verarbeitungszeit	ca. 12 Monate
Ergiebigkeit je ltr.| kg	ca. 20 – 25 m²
Erfüllt	

PEHAFIX 1K-*Primer*
für ABS, PMMA, PC, PS

P 78001	FARBLOS
Anwendung	innen und außen
Härter	-
Verdünnung	P 76032 (nach Bedarf)
Trocknung	60 Min. bei 20 °C oder 10 Min. bei 60 °C
Verarbeitungszeit	ca. 12 Monate
Ergiebigkeit je ltr.| kg	ca. 20 – 25 m²
Erfüllt	

PEHAFIX 1K-*Primer*
für Alu, Eisen, Stahl

P 78017	FARBLOS
Anwendung	innen und außen
Härter	-
Verdünnung	-
Trocknung	10 – 30 Min. bei 20 °C
Verarbeitungszeit	ca. 12 Monate
Ergiebigkeit je ltr.| kg	ca. 20 – 25 m²
Erfüllt	

PEHAPOL 2K *Washprimer*
für Alu, Eisen, Stahl

P 81900 P 81901	WEISS SCHWARZ
Anwendung	innen und außen
Härter	P 85000, MV 25 : 1
Verdünnung	P 86001 (nach Bedarf)
Trocknung	10 Min. bei 60 – 80 °C oder 2 Std. bei 20 °C
Verarbeitungszeit	ca. 12 Monate
Ergiebigkeit je ltr.| kg	ca. 25 – 27 m²
Erfüllt	

primer

LÖSEMITTEL

Die Untergrundvielfalt sowie neue, schwierige Werkstoffe benötigen oftmals *Primer* zur Haftvermittlung – wir haben die Lösung. Für die optimale Vorbereitung zwischen Substrat und der nachfolgenden Lackierung bieten wir ein breites Programm an *Primern*.

- **FÜR KOMPLIZIERTE UNTERGRÜNDE**
- **ANWENDERFREUNDLICH**
- **EINFACHE VERARBEITUNG**

isolierungen

LÖSEMITTEL

Entwickelt und konzipiert für Holz- und Holzwerkstoffe überzeugt unser *Isoliergrund* durch seine hohe Füllkraft bei gleichzeitig hervorragenden Schleifeigenschaften. Die Holzfasern werden fixiert – die Rissbildung und Saugfähigkeit durch die isolierende Wirkung minimiert.

- **MINIMIERUNG VON RISSEN AN KANTEN UND FRÄSKONTUREN**
- **REDUZIERUNG DER SAUGFÄHIGKEIT**
- **HOHE FÜLLKRAFT**
- **HERVORRAGENDE SCHLEIFEIGENSCHAFTEN**
- **FÜR HOLZWERKSTOFFE AUCH IN FEUCHTRÄUMEN GEEIGNET**

PEHACRYL 2K-Isoliergrund
für Holz/Holzwerkstoffe

P 68003	FARBLOS
Anwendung	innen
Einsatzgebiet	Innenausbau, Bad, Küche, Möbel
Härter	P 85057, MV 20 : 1
Verdünnung	P 86001 (nach Bedarf)
Trocknung	3 Std. bei 20 °C
Verarbeitungszeit	ca. 3 – 4 Stunden
Ergiebigkeit je ltr.| kg	ca. 8 – 10 m²
Erfüllt	

füller und grundierungen

ERSTKLASSIG VON GRUND AUF

Von einer modernen Grundierung wird viel erwartet – exzellente Haftungseigenschaften sowie eine gute Füllkraft. Unsere *Grundierungen* bieten diese positiven Eigenschaften von Grund auf.

- **ERSTKLASSIGE FÜLLKRAFT**
- **SCHNELLE DURCHTROCKNUNG**
- **BESTE SCHLEIFEIGENSCHAFTEN**
- **HERVORRAGENDE HAFTUNG AUF UNTERSCHIEDLICHEN UNTERGRÜNDEN**

PEHABIN Hydro-1K-Grundierung für offenporigen Schaumstoff

P 91004	FARBLOS
Anwendung	innen und außen
Härter	-
Verdünnung	-
Trocknung	16 Std. 20 °C
Verarbeitungszeit	ca. 6 Monate
Ergiebigkeit je ltr.| kg	ca. 7 – 9 m²
Erfüllt	

von grund auf erstklassig

LÖSEMITTEL

PEHACRYL 2K-Grundierung für ABS, PMMA, PC, PS

P 61902	WEISS
Anwendung	innen und außen
Härter	P 85012, MV 10 : 1
Verdünnung	P 66005 (nach Bedarf)
Trocknung	45 Min. bei 40 °C oder 16 Std. 20 °C
Verarbeitungszeit	ca. 3 Stunden
Ergiebigkeit je ltr.| kg	ca. 10 – 15 m²
Erfüllt	

PEHACRYL 2K-Isolierfüller für Holz/Holzwerkstoffe

P 61905 P 61907	WEISS SCHWARZ
Anwendung	innen und außen
Härter	P 85057, MV 10 : 1
Verdünnung	P 86032 (nach Bedarf)
Trocknung	30 Min. bei 80 °C oder 3 Std. 20 °C
Verarbeitungszeit	ca. 3 Stunden
Ergiebigkeit je ltr.| kg	ca. 6 – 8 m²
Erfüllt	

PEHAPOL 2K-Haftfüller für Alu, Eisen/Stahl

P 81914 P 81915	WEISS SCHWARZ
Anwendung	innen und außen
Härter	P 85049, MV 6 : 1
Verdünnung	P 86023 (nach Bedarf)
Trocknung	30 Min. bei 80 °C oder 16 Std. 20 °C
Verarbeitungszeit	ca. 3 Stunden
Ergiebigkeit je ltr.| kg	ca. 10 – 12 m²
Erfüllt	

PEHACRYL 2K-Grundierung für ABS, PA, SMC

P 61790 P 61900	GRAU SCHWARZ
Anwendung	innen und außen
Härter	P 85012, MV 4 : 1
Beschleuniger	-
Verdünnung	P 86023 (nach Bedarf)
Trocknung	30 Min. bei 80 °C oder 16 Std. 20 °C
Verarbeitungszeit	ca. 3 Stunden
Ergiebigkeit je ltr.| kg	ca. 8 – 12 m²
Erfüllt	

glaslacke

LÖSEMITTEL

Ein faszinierender Werkstoff der uns schon seit Tausenden von Jahren inspiriert. Glas trennt und verbindet zugleich, wirkt kühl aber dennoch anziehend und ist ein wesentlicher Bestandteil moderner Wohn- und Baukultur. Unsere *Glaslacke* vereinen die Gegensätze und bieten eine wirtschaftliche Alternative zur mechanischen Oberflächenveredelung. Gestalterische Vielfalt – ob deckend oder lasierend, der Kreativität sind keine Grenzen gesetzt.

- **EINSCHICHTIGE LACKIERUNG VON GLAS**
- **FLEXIBEL UND WIRTSCHAFTLICH**
- **GROSSE FARBTONVIELFALT**
- **INDIVIDUELLE KUNDENWÜNSCHE REALISIERBAR**

PEHACRYL-C 2K-Glaseffektlack für Glas, PMMA

P 64111 SANDSTRAHLEFFEKT P 64112 ÄTZEFFEKT P 64113 SATINEFFEKT P 64114 MILCHGLASEFFEKT	
Anwendung	innen
Härter	P 850770, MV 5 : 1
Verdünnung	P 86032 (nach Bedarf)
Trocknung	15 Min. bei 80 °C oder 16 Std. 20 °C
Verarbeitungszeit	ca. 3 – 4 Stunden
Ergiebigkeit je ltr.| kg	ca. 8 – 10 m²
Erfüllt	

PEHACRYL-C 2K-Basislack für Glas, PMMA

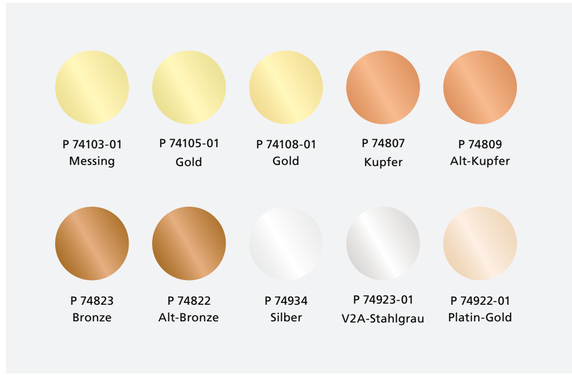
P 68902 FARBLOS (zum Einfärben)	
Anwendung	innen
Härter	P 850770, MV 5 : 1
Verdünnung	P 86032 (nach Bedarf)
Trocknung	15 Min. bei 80 °C oder 16 Std. 20 °C
Verarbeitungszeit	ca. 3 – 4 Stunden
Ergiebigkeit je ltr.| kg	ca. 8 – 10 m²
Erfüllt	

galvano-effekte

LÖSEMITTEL

Metallische Untergründe wirken edel und elegant. Unsere *Galvano-Effektlacke* bilden die Basis für chromartig anmutende Oberflächen. Auf einer Basis (P74934) bieten sich gestalterische Möglichkeiten die täuschend echt mit Metalloberflächen sind. Durch Zugabe von PEHAZELL Farbstofflösungen lassen sich brillante und individuelle Effekte darstellen – flexibel, wirtschaftlich und umweltfreundlich – *Galvano-Effekte*, eine Technologie mit Zukunft!

- **KOSTENGÜNSTIGE ALTERNATIVE FÜR EFFEKTVOLLE METALLOBERFLÄCHEN**
- **MISCHSYSTEM FÜR DIE INDIVIDUELLE GESTALTUNG**
- **EINFACHE UND UNKOMPLIZIERTE VERARBEITUNG**



PEHAFIX 1K-Galvanoeffektlack für ABS, PC, PS

P 74934 SILBER (BASIS) P 74103-01 MESSING P 74105-01 GOLD P 74108-01 GOLD P 74807 KUPFER P 74809 ALT-KUPFER P 74823 BRONZE P 74822 ALT-BRONZE P 74923-01 V2A-STAHLGRAU P 74922-01 PLATIN-GOLD	
Anwendung	innen
Trocknung	20 Min. bei 20 °C
Verarbeitungszeit	ca. 12 Monate
Ergiebigkeit je ltr.| kg	ca. 2 – 4 m²
Erfüllt	

Hinweis:
Galvanolacke bitte zwingend mit Schutzlack P68996-01 / P68096-01 ablackieren.

farbstofflösungen und tönpasten

FARBSTOFFE

Lichtbeständig und brillant? Transparent oder deckend? **PETER**/LACKE bietet eine breite Palette an leistungsfähigen Farbstofflösungen und Tönpasten an.

- **TRANSPARENT BIS DECKEND**
- **GROSSE AUSWAHL AN PASTEN UND FARBSTOFFEN**
- **GUTE TRANSPARENZ**
- **HOHE BRILLANZ**

FARBSTOFFE – Transparent bis deckend
Große Auswahl an Pasten und Farbstoffen

Art.-Nr.	ARTIKELBEZEICHNUNG	FARBTON	LICHTECHTHEIT
P 27100	Pehazell Farbstofflösung	Gelb	6 – 7
P 27105	Pehazell Farbstofflösung	grünliches Gelb	4
P 27106	Pehazell Farbstofflösung	rötliches Gelb	5
P 27205	Pehazell Farbstofflösung	Orange	6 – 7
P 27300	Pehazell Farbstofflösung	Rot	7
P 27301	Pehazell Farbstofflösung	rötliches Orange	5
P 27305	Pehazell Farbstofflösung	bläuliches Rot	2
P 27309	Pehazell Farbstofflösung	Rot	6 – 7
P 27502	Pehazell Farbstofflösung	grünliches Blau	4 – 5
P 27560	Pehazell Farbstofflösung	Blau	1
P 27604	Pehazell Farbstofflösung	Grün	6
P 27801	Pehazell Farbstofflösung	Braun	3
P 27817	Pehazell Farbstofflösung	Braun	4 – 5
P 27900	Pehazell Farbstofflösung	Schwarz	6 – 7

LICHTECHTHEIT: 1 – schlecht, 8 – sehr gut

MIKRONISIERTE PIGMENTE – Relativ lichtbeständig · Geringes Deckvermögen, Gute Brillanz und Leuchtkraft

Art.-Nr.	ARTIKELBEZEICHNUNG	FARBTON	LICHTECHTHEIT
P 77921	Pehafix Pigmentlösung	gelbliches Schwarz	8
P 77923	Pehafix Pigmentlösung	bläuliches Schwarz	8
P 77107	Pehafix Pigmentlösung	rötliches Gelb	8
P 77108	Pehafix Pigmentlösung	grünliches Gelb	8
P 77109	Pehafix Pigmentlösung	trans. Gelb	8
P 77317	Pehafix Pigmentlösung	gelbliches Rot	8
P 77318	Pehafix Pigmentlösung	bläuliches Rot	8
P 77319	Pehafix Pigmentlösung	Rot P.R.101	8
P 77320	Pehafix Pigmentlösung	Rot P.R 224	8
P 77506	Pehafix Pigmentlösung	grünliches Blau	8
P 77515	Pehafix Pigmentlösung	rötliches Blau	8
P 77406	Pehafix Pigmentlösung	violett P.V. 23	8
P 77407	Pehafix Pigmentlösung	violett P.V. 55	8
P 77609	Pehafix Pigmentlösung	bläuliches Grün	8
P 77610	Pehafix Pigmentlösung	gelbliches Grün	8

LICHTECHTHEIT: 1 – schlecht, 8 – sehr gut

PIGMENTE – Gut lichtbeständig · Gutes Deckvermögen · Mäßige Brillanz und Leuchtkraft

Art.-Nr.	ARTIKELBEZEICHNUNG	FARBTON		LICHTECHTHEIT
P 77102	Pehafix Universal Tönpaste	grünliches Gelb	Y20	7 – 8
P 77103	Pehafix Universal Tönpaste	rötliches Gelb	Y27	7 – 8
P 77310	Pehafix Universal Tönpaste	Rot-Violett	R50	6 – 7
P 77311	Pehafix Universal Tönpaste	leuchtendes Rot	R46	7
P 77313	Pehafix Universal Tönpaste	Oxydrot	R42	8
P 77405	Pehafix Universal Tönpaste	Violett	B54	8
P 77503	Pehafix Universal Tönpaste	Heliogenblau	B60	8
P 77604	Pehafix Universal Tönpaste	Grün	G80	8
P 77605	Pehafix Universal Tönpaste	Chromoxidgrün	G88	8
P 77804	Pehafix Universal Tönpaste	Oxidgelb	Y26	8
P 77905	Pehafix Universal Tönpaste	Schwarz	N10	8
P 77912	Pehafix Universal Tönpaste	Schwarz	N11	8
P 77916	Pehafix Universal Tönpaste	Weiß	N00	8

LICHTECHTHEIT: 1 – schlecht, 8 – sehr gut

schutzlacke

LÖSEMITTEL

Für jeden Anspruch die passende Lösung. Dies ist das Resultat fortschrittlicher und sich stets weiterentwickelnder Produktionstechniken unserer Schutzlacke. Unsere modernen Klarlacke bieten – hohe chemische Beständigkeiten, robuste mechanische Eigenschaften sowie dauerhafte UV-Stabilität.

- **GROSSE AUSWAHL AN 2K-SCHUTZLACKEN**
- **HOHE QUALITÄT**
- **FÜR INNEN- UND AUSSENANWENDUNG**

PEHAPOL 2K-Softlack, farblos für Basecoats/Basislacke, ABS, Schaumstoff

Einfärbbar mit Pehapol Basislack, Zugabe max. 30 % möglich – Achtung! Griffiger Haptikverlust.

P 84004	MATT
Anwendung	innen und außen
Härter	P 85022, MV 4 : 1 (Standard) P 85067, MV 5 : 1 (für Schaumstoff)
Verdünnung	P 86023 (nach Bedarf)
Trocknung	30 Min. bei 80 °C
Verarbeitungszeit	ca. 1 Stunde
Ergiebigkeit je ltr.| kg	ca. 8 – 10 m²
Erfüllt	

PEHACRYL 2K-Schutzlack, farblos für Hart-/Weichholz, Basecoats/Basislacke

P 68975	HOCHGLÄNZEND
Anwendung	innen
Härter	P 85022, MV 7 : 1
Verdünnung	P 86023 (nach Bedarf)
Trocknung	30 Min. bei 80 °C oder 16 Std. bei 20 °C
Verarbeitungszeit	ca. 3 Stunden
Ergiebigkeit je ltr.| kg	ca. 10 – 12 m²
Erfüllt	

innen wie aussen perfekt in form

LÖSEMITTEL

PEHACRYL 2K-Schutzlack, farblos für Basecoats/Basislacke

P 68104 P 68404 P 68604	MATT SEIDENGLÄNZEND HALBGLÄNZEND
Anwendung	innen und außen
Härter	P 85022, MV 7 : 1
Verdünnung	P 86023 (nach Bedarf)
Trocknung	30 Min. bei 80 °C oder 16 Std. bei 20 °C
Verarbeitungszeit	ca. 3 Stunden
Ergiebigkeit je ltr.| kg	ca. 10 – 12 m²
Erfüllt	

PEHACRYL 2K-Schutzlack, farblos für Alu, Zink, Eisen

P 68110 P 68310 P 68810	MATT (Antifingerprint) SEIDENGLÄNZEND (Antifingerprint) HOCHGLÄNZEND
Anwendung	innen und außen
Härter	P 85057, MV 10 : 1
Verdünnung	P 86032 (nach Bedarf)
Trocknung	30 Min. bei 80 °C oder 16 Std. bei 20 °C
Verarbeitungszeit	ca. 3 Stunden
Ergiebigkeit je ltr.| kg	ca. 16 – 18 m²
Erfüllt	

PEHACRYL 2K-Schutzlack, farblos für Basecoats/Basislacke

P 68949	HOCHGLÄNZEND
Anwendung	innen und außen
Härter	P 85078, MV 2,5 : 1
Verdünnung	P 86023 (nach Bedarf)
Trocknung	30 Min. bei 80 °C oder 16 Std. bei 20 °C
Verarbeitungszeit	ca. 3 Stunden
Ergiebigkeit je ltr.| kg	ca. 10 – 12 m²
Erfüllt	

PEHACRYL 2K-Schutzlack, farblos für Galvanolacke

P 68096-01 P 68996-01	MATT HOCHGLÄNZEND
Anwendung	innen und außen
Härter	P 85022, MV 5 : 1
Verdünnung	P 46010 (nach Bedarf)
Trocknung	30 Min. bei 80 °C oder 16 Std. bei 20 °C
Verarbeitungszeit	ca. 3 Stunden
Ergiebigkeit je ltr.| kg	ca. 12 – 14 m²
Erfüllt	

	2 K Lacke alt	ABS	ABS / PC	Acrylglas (PMMA)	Alu	Alu, eloxiert	Aluguss	Basislacke	Carbon	Edelstahl	Einbrennlacke alt	Eisen / Stahl	Estrich	Fliesen	Galvanolacke	GFK	Glas	Grundierfolie	Gusseisen	Hartfaserplatte	Hartholz	Holzzementplatte	IXEF	Kupfer	MDF	Melaminharzfolien	PA	PC	PE	Pertinax	PP ***	PP-EPDM	PS geschäumt	PS kompakt	Pulverlacke	PUR flexibel	PUR hart	PVC weich	PVC hart	Resopal o.ä.	RIM	Schaumstoff	SMC	Spanplatte	V2- / V4-Stahl	Weichholz	Zinkguss	Zink	
PRIMER																																																***PRIMER***
PEHAPOL einschichtig	●	●		●		●					●	●	●*	●		●	●	●	●			●				●	●		●	●	●				●	●**		●	●	●					●		●		PEHAPOL einschichtig
P 71000 farblos																											●		●**		●	●																P 71000 farblos
P 78001 farblos		●		●																							●					●	●															P 78001 farblos
P 78017 farblos					●	●						●												●																						●		●		P 78017 farblos
P 81900 weiß P 81901 schwarz					●	●	●					●							●					●																						●		●		P 81900 weiß P 81901 schwarz
ISOLIERUNGEN																																																***ISOLIERUNGEN***
P 68003 farblos																		●		●	●	●			●	●																			●		●				P 68003 farblos
GRUNDIERUNGEN Lösemittel																																																	**GRUNDIERUNGEN** Lösemittel
P 61902 weiß		●	●	●																							●					●	●																P 61902 weiß
P 61790 grau P 61900 schwarz		●																					●				●															●							P 61790 grau P 61900 schwarz
Wasser																																																	Wasser
P 91004 farblos elastisch																																											●							P 91004 farblos elastisch
FÜLLER																																																	***FÜLLER***
P 61905 weiss P 61907 schwarz	●				●	●	●		●		●	●				●		●	●	●	●	●			●	●			●						●	●**	●		●	●	●			●	●	●	●		P 61905 weiss P 61907 schwarz
P 81914 weiß P 81915 schwarz					●	●						●													●	●	●									●		●								●			P 81914 weiß P 81915 schwarz
SCHUTZLACKE FARBLOS Lösemittel																																																	**SCHUTZLACKE FARBLOS** Lösemittel
P 68104 matt P 68404 seidenglänzend P 68604 halbglänzend P 68949 hochglänzend								●																																									P 68104 matt P 68404 seidenglänzend P 68604 halbglänzend P 68949 hochglänzend
P 68975 hochglänzend								●													●																										●				P 68975 hochglänzend
P 68096-01 matt P 68996-01 hochglänzend								●							●																																			P 68096-01 matt P 68996-01 hochglänzend
P 84004 matt								●																																			●							P 84004 matt
P 68110 matt (antifingerprint) P 68310 seidenglänzend (antifingerprint) P 68810 hochglänzend					●	●		●		●		●																											●						●			●	P 68110 matt (antifingerprint) P 68310 seidenglänzend (antifingerprint) P 68810 hochglänzend

** Bei saugendem Estrich mit Härter P 85057 vorstreichen, verdünnt mit 30% P86003 | ** Mit Härter P 85067 13:1 | *** Beflämmt*

Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen. Wir empfehlen dringend vor der Anwendung eine Probelackierung durchzuführen.

prüfnormen

ZU IHRER EIGENEN SICHERHEIT

Die Anforderungen an moderne Lackoberflächen steigen ständig.
PETER/LACKE garantiert langlebige und überprüfte Qualität.

SCHWERENTFLAMMBAR NACH DIN 4102-01 (B1)

Schwerentflammbare Beschichtungsstoffe werden auf schwerentflammbarem Holzuntergrund bzw. auf mineralischen oder metallischen Untergrund geprüft.
Im Teil 1 der DIN4102 wird nach folgender Einteilung das Brandverhalten unterschieden:

Baustoffklasse A nicht brennbare Baustoffe | Baustoffklasse B brennbare Baustoffe

Baustoffklasse B1 schwerentflammbare Baustoffe | Baustoffklasse B2 normalentflammbare Baustoffe

Baustoffklasse B3 leichtentflammbare Baustoffe

Nach bestandener Prüfung kann ein allgemeines bauaufsichtliches Prüfungszeugnis beantragt werden.

MÖBELOBERFLÄCHENNORMEN DIN 68861

Bei der deutschen Möbeloberflächennormen DIN 68861 handelt es sich um die Klassifizierung nach unterschiedlichen Beanspruchungsarten. Diese umfangreiche Norm besteht aus mehreren Teilen, wo u.a. die chemische Beanspruchung, Abriebbeanspruchung, Kratzbeanspruchung, Zigarettenglut und der Einfluss von Hitze (trocken und feucht) überprüft wird. In der Praxis wird zur Simulation am häufigsten Teil 1 der DIN 68861 angewandt. Hier steht das Verhalten bei chemischer Beanspruchung von gebrauchsfertigen Möbelteilen im Vordergrund. Die Veränderung der Oberfläche wird mit bis zu 27 Prüfsubstanzen (z.B. Reinigungsmittel, div. Lebensmittel, haushaltsübliche Reinigungsmittel) über einen bestimmten Zeitraum und anschließender Bewertung geprüft. Diese erfolgt nach den Beanspruchungsgruppen 1A (höchste/beständigste Gruppe) bis 1F (geringste Gruppe). Wobei physikalisch trocknende Lacksysteme i.d.R. die Beanspruchungsklasse 1C erreichen, chemisch härtende (höherwertige) die Beanspruchungsklasse 1B.

FREI VON SCHWERMETALLEN GEM. DIN EN 71-3

Diese Europäische Norm beschreibt die Sicherheit von Spielzeugen bezüglich der Wanderung von schädlichen Substanzen aus der Oberfläche von Spielzeugmaterialien (z.B. Arsen, Blei, Cadmium, Chrom, Quecksilber). Mittels Extraktion wird ein Verdauungsvorgang simuliert, der anschließend Aufschluss über die gelösten und somit bioverfügbaren Elemente bestimmt. Sofern alle Grenzwerte nicht überschritten werden, sind die Anforderungen der DIN EN71-3 erfüllt.

VOC KONFORM – DECO-PAINT-RICHTLINIE (CHEMVOCFARBV)

Bis zum Jahr 2007 gab es lediglich gesetzliche Bestimmungen für Betriebe mit einem Lösemittelausstoß von mehr als fünf Tonnen pro Jahr. Doch seit in Kraft treten der Deco-Paint-Verordnung am 01.01.2007 sind alle Anwender lösemittelhaltiger Farben und Lacke gezwungen, sich der neuen gesetzlichen Verordnung anzupassen. Ziel der Deco-Paint-Richtlinie ist es, den Gehalt an flüchtigen organischen Verbindungen zu begrenzen. Die Einführung der Richtlinie erfolgte in zwei Stufen, die erste Stufe galt seit dem 01.01.2007, die zweite Stufe erfolgte zum 01.01.2010. Betroffen sind Farben und Lacke, die zu Beschichtung von Gebäuden, deren Bauteilen oder dekorativen Bauelementen zum Einsatz kommen (z.B. Fenster, Türen, Zargen, Treppen, Fußböden, Wand- und Deckenverkleidungen, usw.). Nicht betroffen sind mobile Bauteile (z.B. Möbel, Küchen, Messestände, ...). Die Einteilung erfolgt in 12 Produktkategorien, unterteilt nach lösemittelbasierend und wasserbasierend, und darf die jeweiligen Grenzwerte nicht überschreiten. Die Grenzwerte beziehen sich auf gebrauchsfertige Produkte, d.h. inklusive aller notwendigen Zusätze wie Härter, Verdünnungen, Additive, ...).

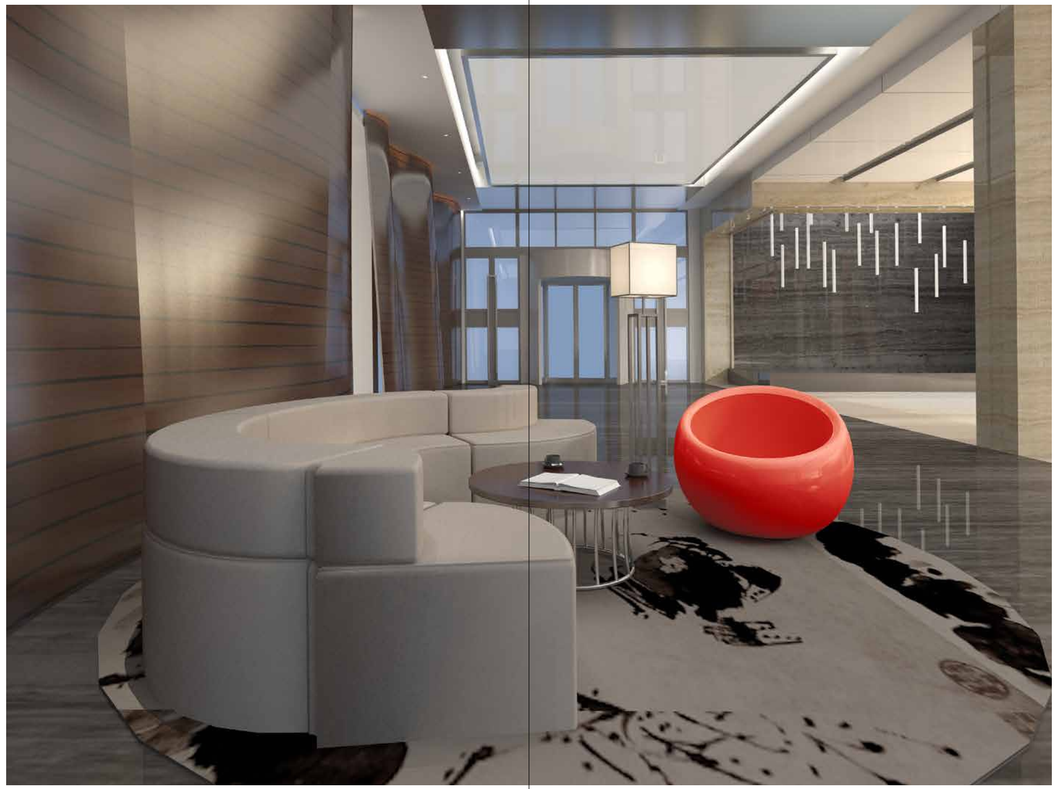
		THERMO-PLASTE	DUROMERE	ELASTOMERETHER-MOPLASTE	EIGENSCHAFTEN	ERKENNUNGSMERKMALE
ABS	**Acrylnitril-Butadien-Styrol-Copolymerisat**	●			• kratzfeste + mattglänzende Oberfläche • hohe Schlagzähigkeit • temperaturbeständigkeit bis ca. 90 °C • nicht langfristig lichtstabil	• gelbe Flamme, rußt stark • Geruch: Leuchtgas
PA	**Polyamid**	●			• hart, sehr zäh + abriebfest • empfindlich gegen Säuren + Laugen • temperaturbeständigkeit bis ca. 125 °C • nicht langfristig lichtstabil	• hornartiger, milchiger weißer Kunststoff, wenn unein gefärbt (als Folie: glasklar) • Flamme: blau mit gelbem Rand, z.T. selbstauslöschend, Geruch nach Sellerie
PC	**Polycarbonat**				• sehr witterungsbeständig • gute Lichtbeständigkeit • unbeständig gegen Laugen • temperaturbeständig bis ca. 135 °C • hart-elastisch, polierbar	• glasklarer Kunststoff, wenn uneingefärbt • Flamme leuchtend, stark rußend, blasig verkohlend mit leichtem Geruch nach Phenol
PE	**Polyethylen**	●			• brennbar • temperaturbeständig von ca. 100 °C (PE-weich) bis 110 °C (PE-hart) • geringe Dichte • Vorbehandlung durch Flämmen notwendig	• visueller Eindruck: durchsichtig bis milchig trüb oder opak, wenn uneingefärbt • löslich in Xylol (bei höheren Temperaturen) • helle Flamme mit blauem Kern, Tropfen brennen, Dämpfe kaum sichtbar, paraffinartiger Geruch
PMMA	**Polymethyl-methacrylat (Acrylglas)**	●			• hartes, polierfähiges, glasklares Material • sehr beständig gegen Licht- und Wettereinflüsse • temperaturbeständig bis ca. 95 °C	• beim Verbrennen rußfreie Flamme, stark leuchtend, mit scharfem fruchtartigem Geruch • wesentlich leichter als Mineralglas, warm anfühlend, leicht ritzbar
PP	**Polypropylen**	●			• brennbar • temperaturbeständig von ca. 175 °C • geringe Dichte • Vorbehandlung durch Flämmen notwendig	• Oberfläche nicht wachsartig wie bei PE, sondern eher spiegelnd wie bei PA • helle Flamme mit blauem Kern, Tropfen brennen, Dämpfe kaum sichtbar, paraffinartiger Geruch
PS	**Polystyrol kompakt**	●			• nicht lichtbeständig, vergilbend und versprödend • Erweichung beginnt bei 80 – 90 °C • wenig schlagfest	• glasklarer Kunststoff, wenn uneingefärbt • Oberfläche spiegelt weniger als bei ABS • Flamme: leuchtend, stark rußend mit süßlichem Geruch
PS	**Polystyrol geschäumt**	●			• nicht lichtbeständig, vergilbend und versprödend • Erweichung beginnt bei 80 – 90 °C • geringe Dichte	• porige Struktur (Styropor) • Flamme: leuchtend, stark rußend mit süßlichem Geruch • leicht ockerfarben, wenn uneingefärbt • auch als Hartschaum verwendbar • beim Verbrennen: leuchtend mit stechendem Geruch
PUR	**Polyurethan hart**		●		• nicht langfristig lichtstabil • hohe mechanische Festigkeit	• leicht ockerfarben, wenn uneingefärbt • auch als Hartschaum verwendbar • beim Verbrennen: leuchtend mit stechendem Geruch
PUR	**Polyurethan flexibel**			●	• große Zähigkeit und Abriebfestigkeit • nicht langfristig lichtstabil	• kann poriger Schaumstoff, gummi-elastischer oder ledertartiger Kunststoff sein • beim Verbrennen: leuchtend mit stechendem Geruch
PVC	**Polyvenylchlorid hart**	●			• mechanisch fest • nicht langfristig lichtstabil • temperaturbeständigkeit bis ca. 80°C • schwer entflammbar wegen Chlorgehalt	• schwer entzündbar, stechender Geruch durch freigesetztes Chlor
PVC	**Polyvenylchlorid weich**	●			• flexibel bis lederartig weich • nicht langfristig lichtstabil • temperaturbeständigkeit bis ca. 80 °C • schwer entflammbar wegen Chlorgehalt	• schwer entzündbar, stechender Geruch durch freigesetztes Chlor

kunststoff

holz und holzwerkstoffe

glas

metall



kunststoff

KEINE PROBLEME, VIELE LÖSUNGEN

Der Material-Mix an Kunststoffen stellt viele Verarbeiter vor große Herausforderungen. Unser langjähriges Know-How im Bereich der Kunststoff-lackierung, das Wissen über die Besonderheiten, findet sich im PEHAPOL Lacksystem wieder.

Die wichtigsten einschichtig zu lackierenden Kunststoffe sind:
ABS, PVC, PA, PC, PMMA und PUR flexibel

Die wichtigsten zweischichtig zu lackierenden Kunststoffe sind:
PP, PS, PC, PE, PUR hart

Viele Kunststoffe lassen sich mit dem PEHAPOL System auch ohne Grundierung beschichten

Nicht jeder Kunststofftyp ist gleich, jeder möchte anders behandelt werden:
Wir kennen die unterschiedlichen Charaktere

Einige Kunststofftypen erfordern eine spezielle Vorbehandlung, zum Beispiel mittels Primer oder Haftgrundierung

holz und holzwerkstoffe

FÜR MESSE- UND LADENBAU, WOHNMÖBEL UND WOHNBEREICHE

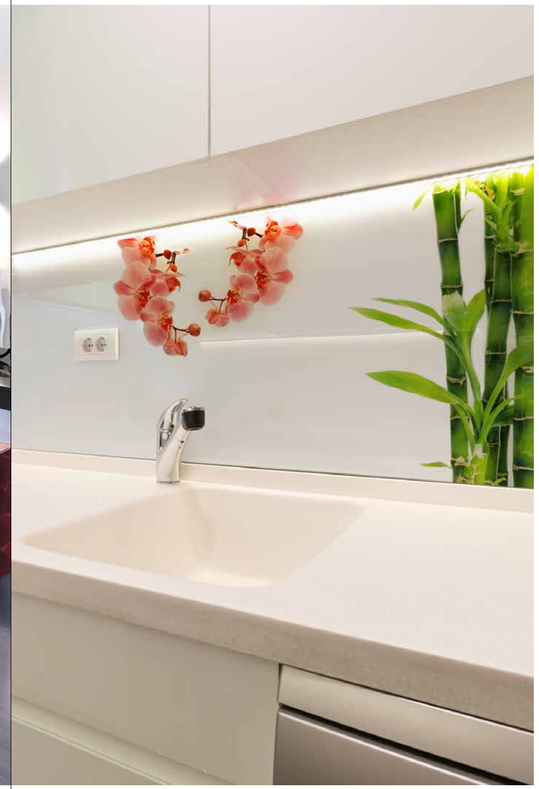
Die faszinierende Welt von Holz- und Holzwerkstoffen – exklusives Design, Erlebniswelten schaffen und dabei die stetig wachsenden Anforderungen an die Oberflächen berücksichtigen. Gepaart mit einen Höchstmaß an Funktionalität und Langlebigkeit. PEHAPOL bietet ganzheitliche Lösungen, flexibel und unkompliziert.

Verarbeiter werden mit immer neueren Werkstoffen konfrontiert, der Mix an Untergründen wird in Zukunft vielseitiger – mit unseren Produkten sind Anwender auf der sicheren Seite

Das Unternehmen passt sich mit Marktinnovationen den stetig steigenden Anforderungen von Oberflächen an

exklusives Design, gepaart mit Funktionalität und Langlebigkeit - Anforderungen, die in einer modernen Wohnkultur unverzichtbar sind

Das PEHAPOL Lacksystem bietet ganzheitliche Lösungen, einfach und unkompliziert in der Anwendung



glas

FÜR INNOVATIVE UND KREATIVE RAUMGESTALTUNG

Faszination Glas – ob im Laden- oder Messebau, Wohnbereich, Küchenlandschaften, uvm. Die Lackierung von Glas ist mehr als nur eine Alternative zum mechanischen Beschichtungsverfahren. Gestalterische Flexibilität und ökonomisch sinnvoll bietet PEHAPOL nachhaltige Lösungen.

Anwendbar sind PEHAPOL GLASLACKE für den Werkstoff Glas im Wohnraum, Bad oder der Küche

Vielseitige Einsatzmöglichkeiten: Ob auf alten Fliesen, Trennwänden, Tischen, Glasböden, im Duschbereich, für Küchenspiegel und vieles mehr

Die Lackierung von Glasoberflächen ist mehr als eine Alternative zum mechanischen Beschichtungsverfahren

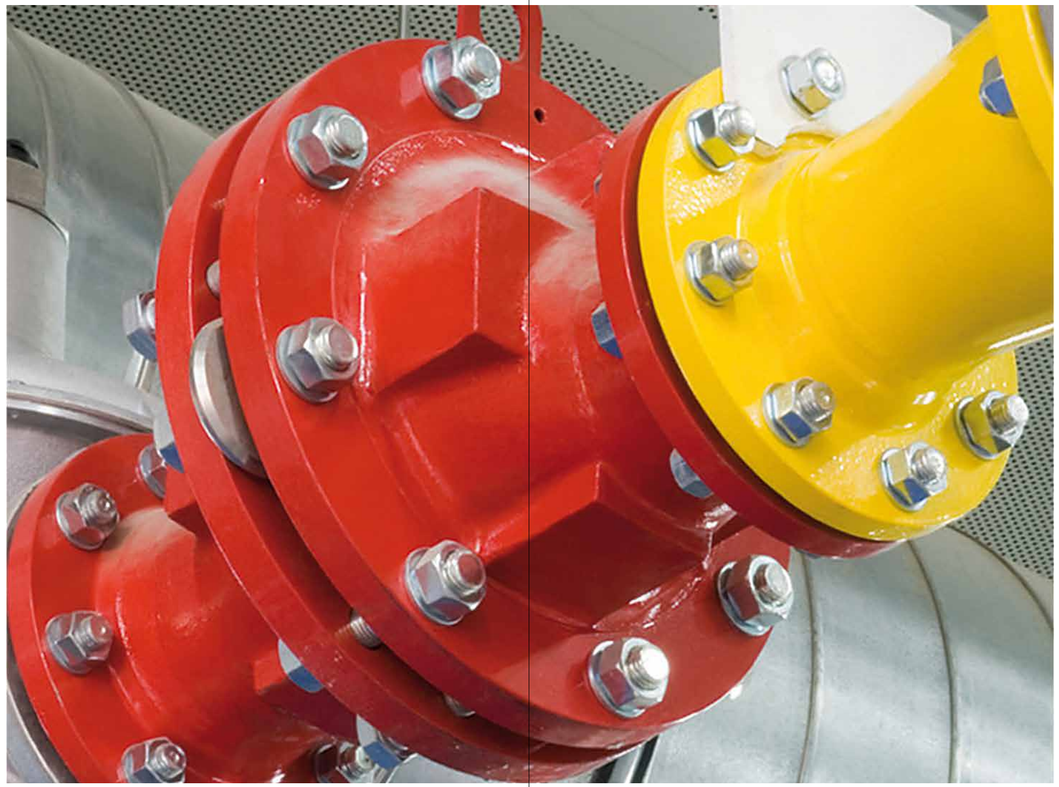
metall

LACKIERUNGEN IM INNEN- UND AUSSENBEREICH

Metalle finden vielfältige Anwendungen als Werkstoffe. Mit PEHAPOL verleihen Sie Metall und Edelmetalle ein ansprechendes Aussehen, praxisbewährt und solide in der Anwendung. Nutzen Sie die umfangreichen Gestaltungsmöglichkeiten vom PEHAPOL Lacksystem für eine anspruchsvolle Oberfläche.

Bei der Bearbeitung von Metallen wird immer nach der besten Lösung gesucht – seit Jahrzehnten mit großem Erfolg

PEHAPOL Produkte garantieren bei richtiger Anwendung eine gute Haftung und hohe Abriebfestigkeit.



*Hinweis bezügl. der abgebildeten Farbkreise in dieser Broschüre: Farbabweichungen sind drucktechnisch bedingt.

PETER/LACKE GmbH
+49 (0) 52 21 / 96 25-0

www.pehapol.com